

# KP 1020s



## 20L Fasspumpe zum Verarbeiten von kalten Kleb- und Dichtmassen

Extruderschnecke	ø35, ø40mm	<b>Abmessungen</b>	
Förderleistung	materialabhängig bis 700 gr./min	Breite	660mm
Materialdruck	bis 250bar	Tiefe	610mm
Antriebsleistung	1,5 - 2,2 - 3kW	Höhe	1'450mm
Drehzahl	20 - 300 min <sup>-1</sup>	Gewicht	ca.140kg
Elektrischer Anschluss	400/230V50Hz 16A	Fassdurchmesser	280mm
Druckluft		Fasshöhe	430mm

**Seal & Coating AG**



### Frontplatte mit den Bedienelementen

- Hauptschalter
- Potentiometer für die Drehzahlregelung
- Drucktaste zum Ausfahren der Folgeplatte aus dem (leeren) Fass
- pneumatischer Hebelschalter für das Heben und Senken der Folgeplatte



Steuerschrank mit Frequenzumrichter



Endschalter für Fass-Leermeldung  
←

Bei Erreichen des Endschalters kann die begonnene Raupen noch fertig aufgetragen werden, bevor die Pumpe abstellt.

Motorflansch mit Pumpe und angeflanschem pneumatisch gesteuertem Bypassventil zur Materialrückführung in das Fass bei Auftragsunterbruch.



# Fasspumpe in Betrieb nehmen



Handventil Pumpenheber auf Position "Heben" stellen und Folgeplatte in die obere Endlage fahren.

Entlüftungstöpsel herausschrauben.



Plastikfolie kreisförmig ausschneiden, damit das Material in das Pumpenrohr fließen kann.



⇐ Fass unter der Folgeplatte ausrichten. Pumpenheber auf Senken stellen und die Folgeplatte in das Fass einfahren. Sobald Material aus dem Einschraubstopfen für den Entlüftungstöpsel fließt, den Stöpsel einschrauben. Das Fass ist entlüftet und die Pumpe startbereit.