

Beschichtungsanlage



Beschichtungsanlage für Lichtfolien

Technische Daten

Dicke der Folie	0,15 mm
Beschichtungsbreite	max. 620 mm
Beschichtungsdicke	0,02 bis 0,04 mm
Beschichtungsgeschwindigkeit über Frequenzumrichter regelbar	0,5-4 m/min
Trockenzeit des Materialauftrages	8 bis 12 min.
Bandgeschwindigkeit	0,5-4 m/min.
Antriebsleistung	0,18 kW
Drehzahl	0,5 - 10 min ⁻¹
Transportband silikonbeschichtet	500mm x 18000
8 Heizzellen	
Leistung pro Zelle	3 kW
Anschlussleistung total	24 kW
Elektrischer Anschluss	3x380V50Hz 40A
Druckluft	6bar

Abmessungen

Länge	10'630 mm
Breite	1'105 mm
Höhe	1'306 mm
Gewicht	ca. 1'580 kg

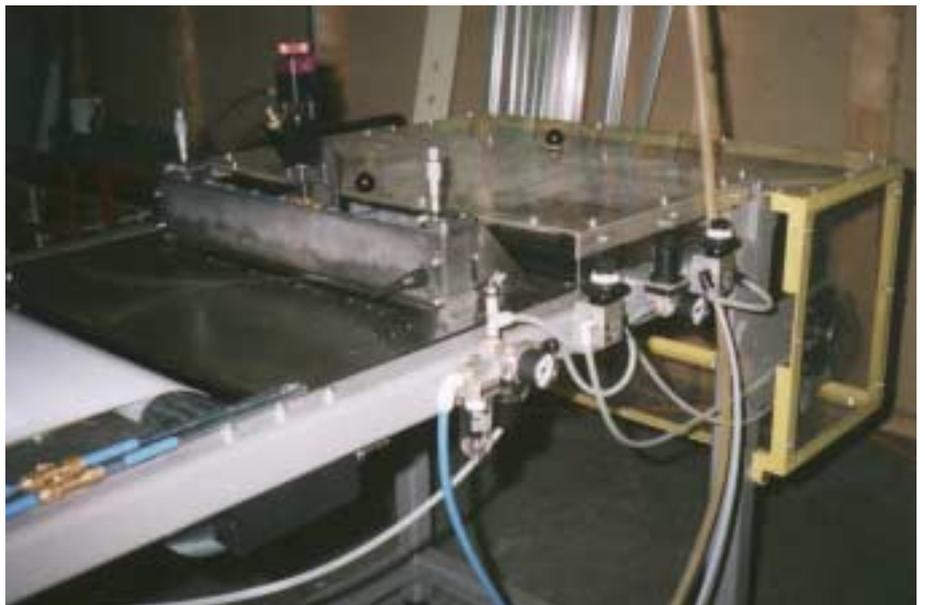
Rückseite der Anlage

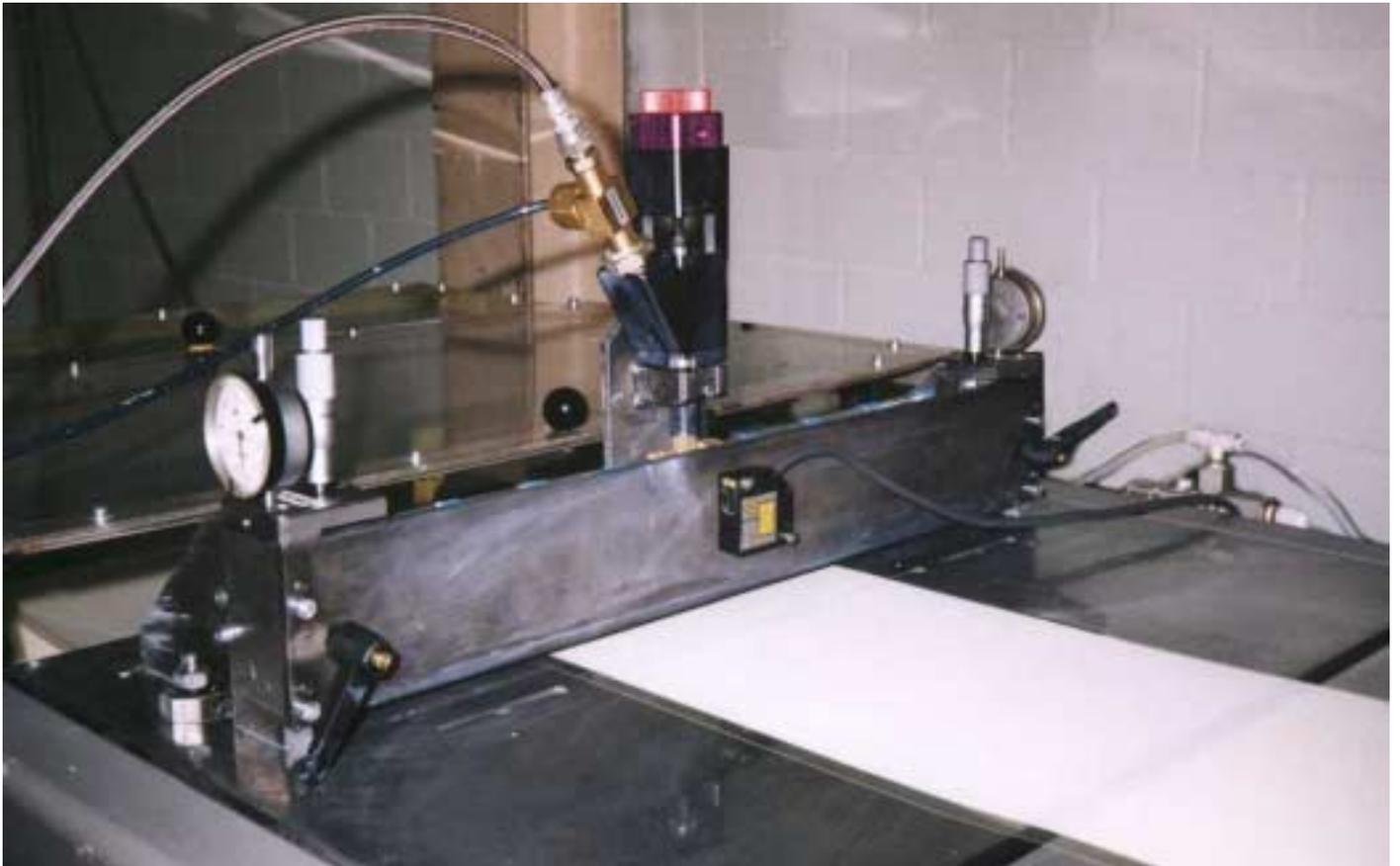
- Spannvorrichtung für das Transportband.
- Gasdruckfedern zum Öffnen der Heizzellen
- Elektrischer Anschluss für die Heizplatten



Abwickelstation mit Bremse

Materialauftragskopf mit
Abdeckung Bänderlauf und
Abwickelstation





Beschichtungskopf mit Micrometerschrauben zum Einstellen der Schichtdicke des aufzutragenden Materials



Ansicht Heizzelle. Die Heizplatten werden mit Gasdruckfedern im geöffneten Zustand gehalten.



Aufwickleinheit mit Bandantrieb



Frontplatte mit den Bedienelementen

- Hauptschalter
- Heizregler
- Notstop
- Anzeige und Bedienelemente für den Bandantrieb



Steuerschrank mit Frequenzumrichter, Temperaturregler und Halbleiterrelais für den Leistungsteil der Heizungen.